Подкладочный материал ANDEREP ULTRA / УЛЬТРА

Произведено согласно: СТО 72746455-3.1.23-2017

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

ANDEREP ULTRA / УЛЬТРА получают путем пропитки основы из полиэфира битумным вяжущим с добавлением СБС полимеров и нанесением на нижнюю поверхность клеевого модифицированного битумного слоя. С верхней стороны материал защищен мелкозернистой посыпкой, с нижней – силиконизированной съемной пленкой. С верхней стороны материал имеет продольную клеевую полосу, защищенную силиконизированной съемной пленкой.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется в качестве дополнительного подкладочного слоя в конструкциях скатных кровель с финишным покрытием из: гибкой, битумной черепицы; плиток (натуральный сланец, керамические, композитные); дранки; металлической фальцевой кровли.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

– самоклеящийся;
– продольная битумная монтажная полоса;
– может выполнять функции временной кровли;
– основа из полиэфира;
– нескользящая поверхность.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Масса 1 м²	кг	±0.1	2,3	ГОСТ EN 1849-1-2011
Температура гибкости на брусе R = 15 мм	°С	не выше	-15	ГОСТ EN 1109-2011
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,06 МПа	-	-	абсолютная	ГОСТ EN 1928-2011, метод А
Теплостойкость	°С	не ниже	85	ГОСТ EN 1110-2011
Относительное удлинение при максимальной силе растяжения в продольном направлении	%	±15	30	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Относительное удлинение при максимальной силе растяжения в поперечном направлении	%	±15	30	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Прочность сцепления (адгезия) с бетоном	МПа	не менее	0.2	ГОСТ 26589-94, метод А
Прочность сцепления (адгезия) с металлом	МПа	не менее	0,2	ГОСТ 26589-94, метод А
Тип защитного покрытия сверху	-	-	Мелкозернистая посыпка	-
Тип защитного покрытия снизу	-	-	Силиконизированная съемная пленка	-
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В3	ГОСТ 30402-96
Группа распространения пламени	-	-	РП4	ГОСТ Р 51032-97

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	м	±0,2	15	ГОСТ EN 1848-1-2011
Ширина	мм	±3%	1000	ГОСТ EN 1848-1-2011

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

– Инструкция по монтажу подкладочных ковров ANDEREP 2025

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортирование материалов следует производить в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Рулоны подкладочных материалов должны храниться рассортированными по маркам в вертикальном положении в один ряд по высоте в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при температуре от минус 35 ºС до плюс 35 ºС.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

24 месяца со дня изготовления.

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Рулоны скрепляются в нескольких местах скотчем, с последующей упаковкой в бумагу (пленку, коробку) с указанием сведений о выпускаемой продукции (паспорт). Поддон с рулонами упаковывается в термоусадочный пакет. Упаковка должна сохранять материал при хранении и транспортировке. Сохраняйте паспорт продукции в течение всего срока эксплуатации материала.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6807 10 000 1
ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.12.110

КОДЫ ЕКН ПРОДУКТОВ ДЛЯ ЗАКАЗА:

418386 - Подкладочный ковер ANDEREP ULTRA / УЛЬТРА

СЕРВИСЫ:

